

ПКБА®

Год основания 1962

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

СЕРТИФИКАТЫ И СВИДЕТЕЛЬСТВА

СМК ПРЕДПРИЯТИЯ СООТВЕТСТВУЕТ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ КАЧЕСТВА

Certified by TÜV THÜRINGEN ISO 9001 / ID:15 100 169665 www.tuev-thueringen.de

Certified by TÜV THÜRINGEN ISO 45001 / ID:15 118 22544 www.tuev-thueringen.de

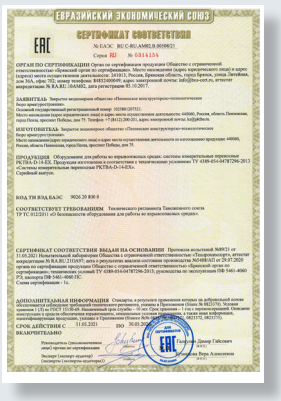
Certified by TÜV THÜRINGEN ISO 14001 / ID:15 104 221993 www.tuev-thueringen.de















НАША ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ

- ГОСТ 5762, ГОСТ 9544, ГОСТ 33257;
- ISO 5208;
- API 598, API 6A, API 526, API 527, API 6D;
- DIN EN 12266;
- IEC 60534-4;
- ASTME 1003-05;
- РД ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»;
- РД ПАО «ГАЗПРОМ»;
- ANSI/FCI 70-2.

Обратите внимание! ЗАО «ПКТБА» оставляет за собой право на изменение технических характеристик оборудования при модернизации.

Для получения обновленной информации и правильного подбора оборудования, пожалуйста, обращайтесь к нашим специалистам для заполнения опросного листа. В каталоге приведена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованиям заказчика.

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

ПАО «Газпром»

ПАО «ЛУКОЙЛ»

ПАО «НК «Роснефть»

ПАО «Транснефть»

ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»

ПАО «Татнефть»

ПАО «СИБУР Холдинг»

АО «Концерн Росэнергоатом»

АО «Армалит-1»

АО «Армагус»

ООО «Гусевский арматурный завод «Гусар»

ОАО «Волгограднефтемаш»

ООО «Корнет»

ООО «Данфосс»

АО Завод «Знамя труда»

ЗАО «ДС Контролз»

ПАО «Благовещенский арматурный завод»

Восточная Арматурная Компания «ВАРК»

ЗАО «Редукционно-охладительные установки»

АО «ТРЭМ Инжиниринг»

ЗАО «Саратов-энергомашкомплект»

ООО «Самараволгомаш»

ЗАО «Фирма «Союз-01»

ООО «Завод НГО «Техновек»

ООО «АЛСО»

АО «Усть-Каменогорский арматурный завод промышленной арматуры»

АО «Акционерная компания "Корвет»

ООО «Арматурный завод»

ЗАО «ПКТБА» активно работает на международных рынках, поставляя оборудование на предприятия России, стран СНГ, Европы, Африки, Юго-Восточной Азии, Ближнего Востока, Австралии, Северной и Южной Америки.

Эти и многие другие предприятия выбрали оборудование ПКТБА как наиболее подходящее для применения.

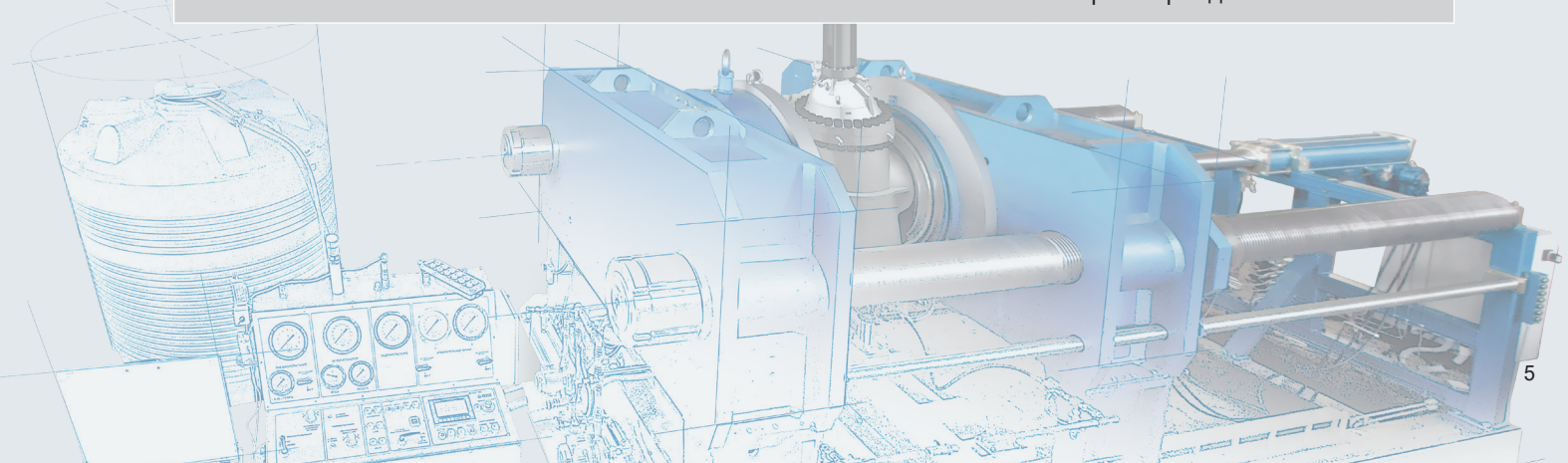
СОДЕРЖАНИЕ

О компании		6
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАПЛАВКИ И СВАРКИ		
ПКТБА-УН		8
ПКТБА-УНГ-КНВ		9
ПКТБА-УСКШ		10
СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ)		
ПКТБА-РМР		11
ПКТБА-СПШ		12
ПКТБА-СП		12
Станки и оснастка для механической обработки		
ПКТБА-СР		13
ПКТБА-ТОМ		14
МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ		
ПКТБА-ММ	DN до 300 мм	15
МНОГОПОСТОВЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ		
ПКТБА-С-3-300/150-3, ПКТБА-С-3-250/60-5	DN до 300 мм	16
ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ		
ПКТБА-С-4-400/25, ПКТБА-С-4-400/270, ПКТБА-С-4-300/40	DN до 400 мм	18
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ		
ПКТБА-С-3-800/160, ПКТБА-С-3-600/220, ПКТБА-С-3-600/160	DN до 800 мм	21
ПКТБА-С-3-600/100, ПКТБА-С-3-500/160, ПКТБА-С-3-500/100, ПКТБА-С-3-500/60	DN до 600 мм	22
ПКТБА-С-3-400/60, ПКТБА-С-3-400/40, ПКТБА-С-3-300/40, ПКТБА-С-3-250/15	DN до 400 мм	23
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ С ВЫДВИЖНЫМ СТОЛОМ		
ПКТБА-С-3-500/400В, ПКТБА-С-3-400/450	DN до 500 мм	24
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ		
ПКТБА-С-6-1400/4000, ПКТБА-С-6-1400/3200, ПКТБА-С-6-1400/2800	DN до 1400 мм	27
ПКТБА-С-6-1200/2000, ПКТБА-С-6-800/750, ПКТБА-С-6-500/160	DN до 1400 мм	28
ПКТБА-С-5-1050/1600, ПКТБА-С-5-1050/1300, ПКТБА-С-5-1000/600, ПКТБА-С-5-900/850	DN до 1400 мм	29
ПКТБА-С-5-600/500, ПКТБА-С-5-600/350, ПКТБА-С-5-500/250	DN до 800 мм	30
ПКТБА-С-5-300/65, ПКТБА-С-5-150/40	DN до 350 мм	31
ПКТБА-С-5П-600/500	DN до 600 мм	32
ПКТБА-С-5П-80/6-5	DN до 80 мм	33
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ		
ПКТБА-ПГС		34



СОДЕРЖАНИЕ

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ		
ПКТБА-СИ-ЭП-1		35
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ		
ПКТБА-С-26, ПКТБА-СИ-26		36
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРИВОДОВ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ		
ПКТБА-СИ-ПРА		37
ПКТБА-БР, ПКТБА-МИП-W, ПКТБА-МИП-А		37
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ		
ПКТБА-С-1-400/60, ПКТБА-С-1-400/40, ПКТБА-С-1-300/40	DN до 400 мм	39
ПКТБА-С-1-250/15, ПКТБА-С-1Р-250/15 (мобильный стенд)	DN до 250 мм	40
ПКТБА-С-1-600/10-ДКМ	DN до 600 мм	41
ПКТБА-СИ-25М (для испытания пружин предохранительных клапанов Ø 25...300 мм)		41
СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ПКТБА-С-1-425/700	DN до 425 мм	43
УСТАНОВКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ		
РКТВА-CRS-M		44
ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ		
ПКТБА-УК-1...ПКТБА-УК-3	давление до 40 МПа	45
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
ПКТБА-ВУ	Установка вакуумирования	45
ПКТБА-СОВ	Станции оборотного водоснабжения	46
ПКТБА-МСШ	Модуль снижения шума	46
ПКТБА-Б	Бронеограждение	47



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ЭФФЕКТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА
- СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
- ПОВЫШЕНИЕ ОБЩЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ



О КОМПАНИИ

- ОСНОВАНА В 1962 ГОДУ
- ШТАТ СОТРУДНИКОВ БОЛЕЕ 900 ЧЕЛОВЕК
- ПЛОЩАДЬ ПРЕДПРИЯТИЯ 25900 М²
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА БОЛЕЕ 200 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ

Производственный цех №1





Производственный цех №2







СРАВНИВАЯ, ВЫБИРАЮТ НАС

МЫ ДЕЛАЕМ ВСЕ ВОЗМОЖНОЕ, ЧТОБЫ ПРОЦЕСС РАБОТЫ БЫЛ МАКСИМАЛЬНО УДОБНЫМ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Мы используем только проверенные, зарекомендовавшие себя комплектующие.

ЗРЕЛОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕШЕНИЯ

На сегодняшний день численность конструкторского отдела превышает 90 человек. Кроме того, испытательное оборудование нашего производства соответствует как законодательству РФ в области технического регулирования, так и зарубежным нормативным документам.

ГАРАНТИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА

Работая с ПКТБА, вы получаете страховку от некомпетентности и защищаете себя от фирм-посредников, не имеющих собственного производства.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПКТБА располагает собственной сервисной службой и обеспечивает гарантийное (18 месяцев) и постгарантийное техническое обслуживание поставляемого оборудования. Выполняет шефмонтажные и пусконаладочные работы.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗИП

ПКТБА обеспечивает комплектацию заказанного оборудования расходными материалами и ЗИП на весь срок эксплуатации.

ОБУЧЕНИЕ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА

Мы проводим обучение работе на нашем оборудовании с выдачей свидетельства установленного образца.

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Мы развиваем отечественное производство и конкурируем с иностранными производителями. Благодаря Вам мы создаем в России новые рабочие места.

ОТЗЫВЫ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

Вы можете получить отзывы о работе установленного нами оборудования. Просто спросите у менеджера, который работает с Вами, в каком ближайшем к Вам городе можно посмотреть нашу продукцию в работе.

ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С НАМИ

Мы будем рады Вам помочь в выборе необходимого оборудования. Чем более подробной будет Ваша информация, тем оперативней и корректней будет наш ответ.

Для получения опросного листа обращайтесь: +7 (8412) 200-201 и @ ks@pktba.ru.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ПКТБА!

Всегда рады видеть Вас у себя на предприятии для более детального ознакомления с выпускаемым оборудованием.

СПАСИБО, ЧТО ДОВЕРЯЕТЕ НАМ!





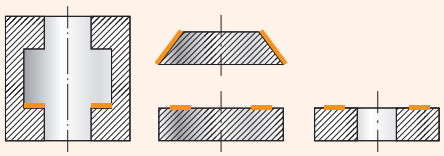


ПКТБА-УН

УСТАНОВКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАПЛАВКИ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...1200 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- наплавка деталей трубопроводной арматуры и других изделий с колебаниями электрода или без них под слоем флюса и (или) в среде защитных газов сплошной проволокой.



НАПЛАВЛЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ:

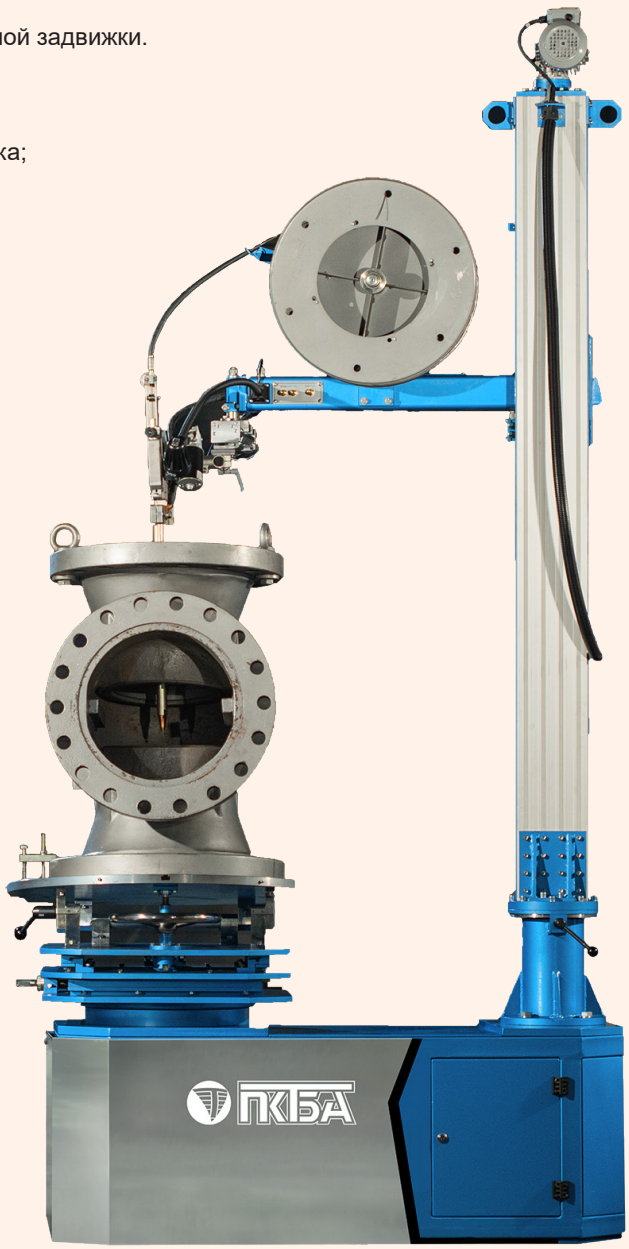
- клин и корпус клиновой задвижки;
- седла шаровых кранов и запорных клапанов;
- запорные элементы типа шибер-седло шиберной задвижки.

СОСТАВ:

- вращатель (на общей раме установки);
- подвесная автоматическая наплавочная головка;
- сварочная колонна;
- пульт управления;
- источник питания сварочной дуги.

ОПЦИОНАЛЬНО:

- вытяжное устройство;
- аттестация НАКС.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

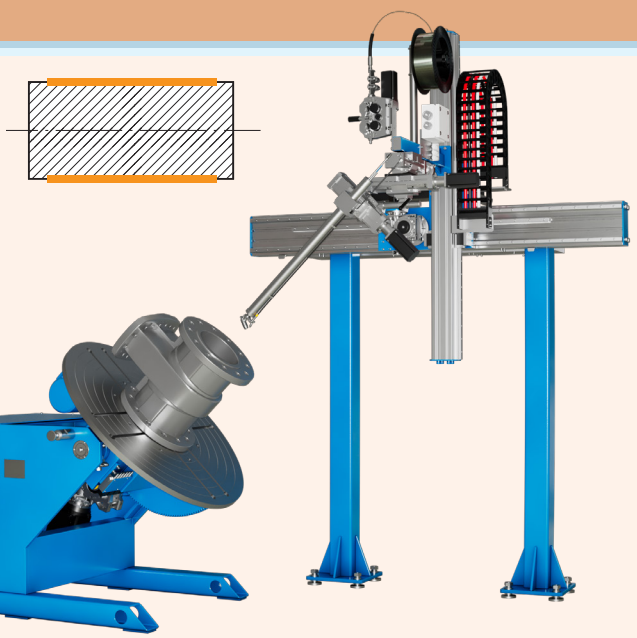
Параметр	ПКТБА-УН-1Г(Ф)	ПКТБА-УН-2Г(Ф)	ПКТБА-УН-3Г(Ф)
Диапазон использования (DN), мм	50…300	50…600	300…1200
Частота вращения планшайбы (мундштука), об./мин.	0,08...4,5		0,0125...1,25
Способ защиты дуги	газ (флюс)		
Электропитание, В/Гц	400/50		
Ток наплавки, А	до 1000		
Диаметр электродной проволоки, мм	1…1,6 (2…5)		
Скорость подачи проволоки, м/ч	100…1200 (50…400)		
Производительность, кг/ч	до 5 (до 15)		
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1732x900x3190	1735x922x3580	3900x1800x4300
Масса (установка/ист. питания/пульт управления), кг	1120/240/60	1250/240/60	4100/240/60

ПКТБА-УНГ-КНВ

УСТАНОВКИ ДЛЯ НАПЛАВКИ АРМАТУРЫ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И АРМАТУРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- автоматическая наплавка внутренней поверхности арматуры химической промышленности и арматуры специального назначения неплавящимся электродом в среде защитного газа с подачей горячей присадочной проволоки.



СОСТАВ:

- портал;
- головка сварочная автоматическая;
- вращатель сварочный универсальный;
- комплект горелок;
- система управления;
- источник сварочного тока.

ОПЦИОНАЛЬНО:

- вытяжное устройство;
- аттестация НАКС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УНГ-700-700-1000-КНВ	ПКТБА-УНГ-1300-900-2000-КНВ
Максимальная масса наплавляемых изделий, кг	1000	2000
Максимальные габариты наплавляемых изделий (ДхВ), мм	700x700	900x1300
Диапазон диаметров для наплавки изнутри, мм	80…400	80…450
Диапазон диаметров для наружной наплавки, мм	70…700	70…900
АРНД	есть	
Частота вращения планшайбы, об/мин	0,09…4,5	0,05…2,5
Основной сварочный ток при ПВ=100%, А	350	350
Габаритные размеры (ДхШхВ) без учета сварочного источника, мм		
- установка;	2765x1960x2665	3700x2040x3065
- пульт управления.	670x600x1310	670x600x1310
Масса без учета сварочного источника, кг		
- установка;	1210	2395
- пульт управления.	65	65

ПКТБА-УНГ-КНВ

УСТАНОВКИ ДЛЯ НАПЛАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- наплавка наружных и внутренних поверхностей деталей трубопроводной арматуры по заданной траектории плавящимся электродом в среде защитных газов цельнотянутой и порошковой проволокой в автоматизированном режиме.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УНГ-750-400-400-КНВ-А	ПКТБА-УНГ-850-850-1000-КНВ
Перемещение горелки по горизонтали, мм	550	1400
Перемещение горелки по «зениту», мм	100	100
Перемещение горелки по вертикали, мм	400	1000
Грузоподъемность вращателя, кг	400	300
Частота вращения планшайбы вращателя, об./мин.	0,05 ÷ 7	0,2 ÷ 5
Угол наклона планшайбы вращателя, град.	0 ÷ 50	-
Диаметр электродной проволоки, мм	1,6; 2,8	1,0; 1,2; 1,6
Номинальный сварочный ток, А при ПВ 100%	420	420
Диапазон регулирования сварочного тока, А	5 ÷ 450	5 ÷ 450
Диапазон регулирования сварочного напряжения, В	15 ÷ 35	15 ÷ 31
Способ защиты дуги	газ	
Потребляемая мощность, кВт, не более	35	45
Электропитание, В/Гц	400/50	
Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм:		
- установка;	1800x1050x2665	2295x1508x2845
- источник питания.	1100x455x950	1100x455x1000
Масса (установка/источник питания), кг	970/125	1220/129

СОСТАВ:

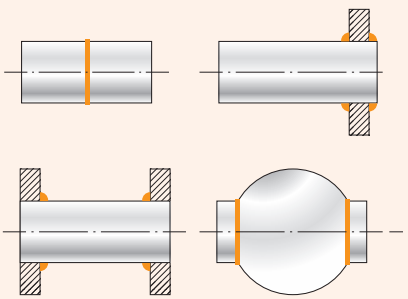
- общий каркас установки в сборе со шкафом управления;
- вращатель сварочный;
- балка горизонтальная;
- подвесная автоматическая подвесная головка;
- пульт управления;
- источник питания сварочной дуги;
- вытяжное устройство.

ПКТБА-УСКШ

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- сварка кольцевых швов деталей трубопровода диаметром от 15 до 1400 мм в среде защитных газов или под слоем флюса.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая производительность установки за счет применения одновременно двух сварочных головок.
- В стандартном исполнении установка включает в себя: вращатель, портал, две сварочные головки и два сварочных источника.
- Удобная установка изделия в приспособлении.
- Возможна приварка фланца в положении «в лодочку» при наклоне планшайбы.
- Плавная регулировка сварочной скорости.
- Система управления установкой выполнена на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры сварки (скорость сварки, количество оборотов планшайбы и др.) на сенсорной панели пульта управления.
- Простота и удобство в эксплуатации.

ОПЦИОНАЛЬНО:

- система рециркуляции флюса (для исполнения «Ф»);
- система тактильного слежения;
- механизм колебания электрода;
- система оборотного водоснабжения (ПКТБА-СОВ);
- система видеонаблюдения;
- холостая роликовая опора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УСКШ-1Г	ПКТБА-УСКШ-2Г(Ф)	ПКТБА-УСКШ-3Г(Ф)	ПКТБА-УСКШ-4Ф
Условный проход свариваемых изделий, мм	15...125	100...300	300...700	700...1400
Грузоподъемность с учетом приспособления, кг	1000	2000	6300	30000
Количество сварочных головок, шт.	2			
Способ защиты дуги	газ	газ(флюс)		флюс
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0; 1,2; 1,6	1,0; 1,2; 1,6; 2,0 (2...5)	1,6; 2,0 (2...5)	2...5
Сварочный ток номинальный при ПВ 100%, А	350	550(600)	550(1000)	1000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2150x2000x2600	2500x2200x2800	3000x2500x3100	8200x7000x6000

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-РМР

РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ DN 15...1200 ММ



НАЗНАЧЕНИЕ:

- **ПКТБА-РМР-4, ПКТБА-РМР-5** - разборка-сборка клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсеченных клапанов и пробковых кранов DN 15...600 мм;
- **ПКТБА-РМР-4-1** - разборка-сборка и проведение предварительных пневматических испытаний давлением до 0,6 МПа клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов и пробковых кранов DN 50...350 мм;
- **ПКТБА-РМР-6** - разборка-сборка клиновых и паралельных задвижек DN 700...1200 мм;
- **ПКТБА-РМР-ППК** - разборка-сборка пружинных предохранительных клапанов DN 15...300 мм;
- **ПКТБА-РМР-Ш** - разборка-сборка шиберных задвижек (типа ЗМС) DN 65, 80 мм;
- **ПКТБА-РМР-АФК** - разборка-сборка устьевой арматуры (типа АФК, АНК) DN 65 мм.







КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Комплектность	ПКТБА-РМР-4	ПКТБА-РМР-4-1	ПКТБА-РМР-5	ПКТБА-РМР-6	ПКТБА-РМР-ППК	ПКТБА-РМР-Ш	ПКТБА-РМР-АФК
Верстак слесарный с запирающимися ящиками и защитным экраном	+	+	+	+	+	+	
Стенд для разборки/сборки трубопроводной арматуры DN 15...300мм	+	+	+			+	
Стенд для разборки/сборки трубопроводной арматуры DN 300...600мм			+				
Лестница			+				
Стенд для предварительных пневматических испытаний до 0,6 МПа		+					
Стойка с поворотной ломающейся стрелой и пневмогайковертом	+	+	+		+	+	
Пресс гидравлический						+	
Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шиберных задвижек						+	
Станок настольно-сверлильный	+	+	+	+	+	+	
Тиски	+	+	+	+	+	+	
Тумба							+
Опора подвижная							+
Кран гидравлический							+
Слесарные инструменты	+	+	+	+	+	+	+
Фонарь аккумуляторный	+	+	+	+	+	+	
Аптечка	+	+	+	+	+	+	+
Стойка для разборки предохранительных клапанов					+		
Стенд для разборки-сборки клиновых и параллельных задвижек				+			
Ремонтная площадка				+			

ПКТБА-СПШ

СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПРИТИРКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



НАЗНАЧЕНИЕ:

- шлифование и притирка плоских уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, корпусов и золотников запорных клапанов (вентилей), предохранительных клапанов и других плоских поверхностей.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- предохранительные клапаны (диаметр внутреннего седла 9...255 мм).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СПШ-1000-Н	ПКТБА-СПШ-600-Н	ПКТБА-СПШ-600-НН	ПКТБА-СПШ-300-НН	ПКТБА-СПШ-300-ВВ	ПКТБА-СПШ-300-НВ
Диапазон использования (DN), мм	300…1000	50…600		15…300		
Наибольшая масса устанавливаемой детали, кг	2500	1000		500		
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1200x1200	900x900		500x500	Ø 524	500x500 / Ø 524
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	0,2…0,4					
Потребляемая мощность, кВт	2,0	2,6		2,0	3	2,2
Электропитание, В/Гц	400/50					
Габаритные размеры, мм	2175x1550x3520	1630x1640x3130	2500x900x3025	1716x1178x2588	1710x1180x2430	
Масса, кг	3100	1420	2120	1200		

ПКТБА-СП

СТАНКИ ДЛЯ ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ)



НАЗНАЧЕНИЕ:

- притирка (доводка) плоских уплотнительных поверхностей клиньев задвижек, золотников клапанов и клиньев фонтанной арматуры;
- станок ПКТБА-СП-600 в специальном исполнении применяются для притирки колец торцевых уплотнений и деталей трубопроводной арматуры.

ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ:

- клинья задвижек и фонтанной арматуры;
- золотники клапанов (вентилей);
- кольца торцевых уплотнений насосов;
- другие плоские детали.

ДИАМЕТР ПРИТИРА:

- **ПКТБА-СП-1200**: Ø 1250 мм. Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 50…600 мм, для золотников клапанов DN 40…200 мм.
- **ПКТБА-СП-600**: Ø 620 мм. Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 50…150 мм.
- **ПКТБА-СП-400**: Ø 380 мм. Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 10…100 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СП-1200	ПКТБА-СП-600	ПКТБА-СП-400
Диапазон использования (DN), мм	50…600	15...150*/50...150**	10…100
Диаметр притира, мм	1250	620	380
Число кассет, шт.	3/1	3	3
Диаметр кассет внутренний, мм	550 / 830	266	140
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	0,08…0,1		
Неплоскостность (точность) обработанной поверхности, мкм	0,6		
Частота вращения притира, об./мин.	5...40	10...50	10...70
Электропитание, В/Гц	400/50		
Потребляемая мощность, кВт	8	4	0,4
Рабочее давление воздуха в сети, МПа	0,63	-	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1990x1650x1350	1200x950x1000	685x650x480
Масса, кг	2100	630	122

** Золотники клапанов.*

*** Клиновые задвижки.*

ПКТБА-СР

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТОЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...800 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- обработка (сверление, расточка, фрезерование) деталей трубопроводной арматуры, в том числе обработка магистральных и средних фланцев, уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек как фланцевых, так и под приварку DN до 800 мм.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- клиновые задвижки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СР-800	ПКТБА-СР-600
Диапазон диаметров обрабатываемых изделий, мм	50...1000	50...600
Диаметр рабочего шпинделя, мм	-	110
Конусная полость рабочего шпинделя	-	ISO 50
Поперечное перемещение стола, мм	±100	1600
Продольное перемещение стола, мм	±120	1400
Ход план суппорта, мм	100	180
Вертикальное перемещение шпиндельной головки, мм	1200	
Угол наклона стола относительно горизонтального положения, град.	±12	-
Крепежная поверхность стола, мм	1000x1200	1250x1100
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	2000	3000
Потребляемая мощность, кВт	28	12
Электропитание, В/Гц	400/50	
Масса, кг	12500	18000

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-ТОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ (ЛЕЗВИЙНОЙ) ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- **ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р**
  токарная (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, имеющих угол клиновой камеры 6º, 8º, 10º;
- **ПКТБА-ТОМ-14:**
  токарная (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей средних фланцев корпусов задвижек и уплотнительных поверхностей вентилей.

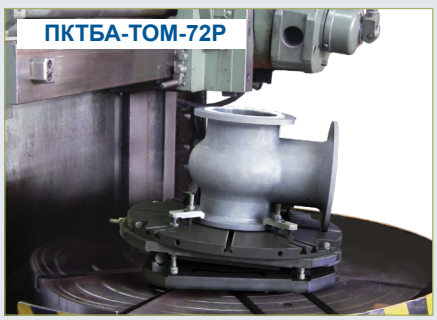
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

- фланцевый.

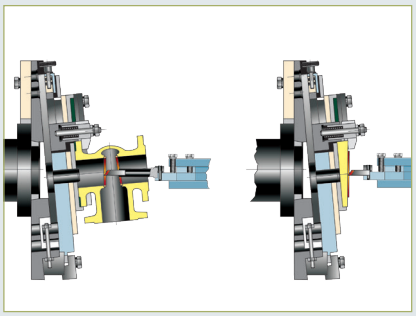
МОДЕЛЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

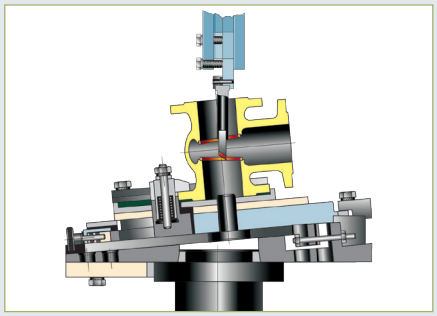
- **ПКТБА-ТОМ-61Р:**
  токарно-винторезный станок модели 1М63; 1М63Н или аналогичный.
- **ПКТБА-ТОМ-72Р:**
  токарно-карусельные станки модели 1512, 1516, 1525, 1532, 1556, 1557 и другие с диаметром обрабатываемой детали не менее 1200 мм.
- **ПКТБА-ТОМ-14**:
  токарно-винторезный станок 1М63, 1М63Н или аналогичный.

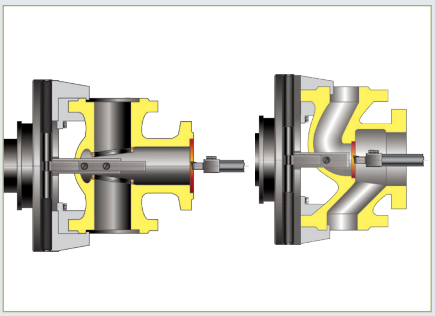












ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диапазон использования		Модель станка	Угол клиновой камеры задвижки	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	DN, мм	PN, МПа				
ПКТБА-ТОМ-61Р	50	до 10 МПа	1М63, 1М63Н*	6°, 8°, 10°	Ø600x250	235
	80	до 16 МПа				
	100	до 10 МПа				
	150	до 6,3 МПа				
	200	до 1,0 МПа				
ПКТБА-ТОМ-72Р	200	до 6,3 МПа	1512, 1516, 1525, 1532, 1556, 1557*	6°, 8°, 10°	Ø1100x1000x250	870
	250	до 6,3 МПа				
	300	до 2,5 МПа				
	350	до 1,6 МПа				
	400	до 1,6 МПа				
	500	до 1,0 МПа				
	600	до 1,0 МПа				
ПКТБА-ТОМ-14	50	до 16 МПа	1М63, 1М63Н*	-	Ø600x290	145
	100	до 16 МПа				
	150	до 6,3 МПа				
	200	до 2,5 МПа				

** По запросу возможно исполнение на других моделях станка.*

ПКТБА-ММ

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10…300 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение технологического цикла ремонта и испытания трубопроводной арматуры в полевых условиях:

- разборка, сборка, ревизия запорно-регулирующей арматуры, обратных и предохранительных клапанов;
- замена сальниковых уплотнительных элементов;
- испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных швов;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на работоспособность;
- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без демонтажа с места эксплуатации и протоколирование испытаний;
- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов, клиньев задвижек, запорных и предохранительных клапанов без удаления их из трубопровода.



ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки клиновые;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны;
- предохранительные клапаны;
- регулирующие клапаны (вентили);
- дыхательная арматура.

ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- на базе контейнера (10, 20, 40 ft);
- на базе шасси автомобилей;
- на базе передвижной прицепной платформы (колесная база/сани);
- поставка мобильной мастерской на базе контейнера с сертификатом DNV.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Процесс ремонта и испытания арматуры непосредственно на месте эксплуатации позволяет значительно сократить время простоя технологического оборудования.
- Возможность транспортировки ПКТБА-ММ на большие расстояния.
- Простота монтажа и обслуживания.
- Высокая точность и производительность испытаний.
- Сокращение временных трудозатрат при испытании большого количества изделий.
- Использование современных материалов и приспособлений.
- Температурный диапазон функционирования ПКТБА-ММ в любых климатических условиях: от -40°С до +50°С.
- Конструкция рассчитана на динамические нагрузки при движении по бездорожью.
- Перемещение арматуры внутри осуществляется при помощи грузоподъемных средств до 0,5 т.
- Для удобства работы персонала предусмотрены лестничные площадки.*
- Для поддержания теплового режима на время транспортировки ПКТБА-ММ предусмотрено автономное отопление на жидком топливе.*

** По требованию заказчика.*

МНОГОПОСТОВЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ

ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытание на герметичность затвора;
- испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытание на работоспособность;
- испытание на цикличность.



ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (Т) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

DN, мм / Pmax, МПа	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN 1,6	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 2	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 2,5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 4	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	10
PN 6,3	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100
PN 10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100	160
PN 15	10	10	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100	160	
PN 25	10	10	10	10	10	10	25	25	60	60	60	100	160		
PN 42	10	10	10	10	10	25	25	60	60	100	160	160			

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

ПКТБА-С-3-300/150-3, ПКТБА-С-3-250/60-5

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...300 ММ

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- шаровые и пробковые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- регулирующие клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-100/10-3	ПКТБА-С-3-150/25-3	ПКТБА-С-3-250/60-3	ПКТБА-С-3-300/100-3	ПКТБА-С-3-300/150-3	ПКТБА-С-3-100/10-5	ПКТБА-С-3-150/25-5	ПКТБА-С-3-250/60-5
Количество постов, шт.	3					5		
Распорное усилие, т	3x12	3x25	3x62	3x104	3x160	5x12	5x25	5x62
Максимальный DN, мм	100	150	250	300	300	100	150	250
Строительная длина арматуры, мм, мах	450	600	750	800	1000	450	600	750
Расстояние между стойками в свету, мм	-	400	500	580	650	-	400	500
Расстояние между осями смежных постов, мм	300	-	-	-	-	300	-	-
Управление открытием/закрытием арматуры	вручную (по запросу - управление арматурой с механическим, пневматическим или электрическим приводом)							
Максимальное давление испытания, МПа	69,0 (по запросу может быть увеличено)							
Электропитание, В/Гц	400/50							

ПОВОРОТНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на герметичность соединения «корпус-седло» предохранительных клапанов;
- испытания на работоспособность предохранительных клапанов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны;
- предохранительные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;*
- под приварку;*
- штуцерный;*
- муфтовый;*
- цапковый.*

ПКТБА-С-4-400/270

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	19,0	24,5	33,0	48,5	63,0
50...200	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	
300	■	■	■	#	
350	■	■			
400	■				

ПКТБА-С-4-400/25

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	1,7	2,3	3,0	4,5	6,5	12,0	25,0	40,0
15...80	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	
150	■	■	■	■	■	■		
200	■	■	■	■	■			
250	■	■	■	■				
300	■	■	■					
350	■	■						
400	■							

ПКТБА-С-4-300/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,5	10,5	19,5	28,5	41,0	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	#		
200	■	■	■				
250	■	■					
300	■						

Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



стр. 44

ПКТБА-ПГС



стр. 34

ПКТБА-СОВ



стр. 46

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 47

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-4-400/25, ПКТБА-С-4-400/270, ПКТБА-С-4-300/40
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 ММ



Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-4-400/25	ПКТБА-С-4-400/270	ПКТБА-С-4-300/40
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	25	270	40
Мин./макс. диаметр зажимного фланца, мм	90/580	160/670	160/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115	110	44
Мин./макс.расстояние между испытательными столами, мм	70/1000	180/800	170/730
Расстояние между стойками, мм	645	1115	760
Электропитание, В/Гц	400/50	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	5,5	5,5	
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	3700 x 3000 x 2895	2000x2060x3370	1655x1038x2786
Масса, кг (стенда/комплекта сменных частей)	3000	5500/2210	1320/470

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;
- муфтовый;*
- цапковый;*
- штуцерный;*
- под приварку,*
- вантузный.*

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (Т) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

PN, МПа \ DN, мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	750	800
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	60	100	100	160	160	160
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	60	60	100	160	220				
PN 10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	160	220	220					
PN 15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	160	220							
PN 25	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	60	100	160	220								
PN 42	15	15	15	15	15	15	40	40	40	100	100	160										

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-М



стр. 44

ПКТБА-ПГС



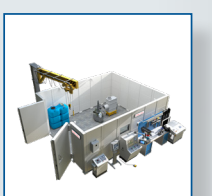
стр. 34

ПКТБА-СОВ



стр. 46

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 47

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-3-800/160, ПКТБА-С-3-600/220, ПКТБА-С-3-600/160

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...800 ММ



ПКТБА-С-3-800/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	5,0	7,0	11,0	14,5	19,0	27,5	42,0	63,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■	■	■	#		
350	■	■	■	■	■	■				
400	■	■	■	■	■					
500	■	■	■	■						
600	■	■	■							
700	■	■								
800	■	#								

ПКТБА-С-3-600/220

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,0	10,0	15,0	20,0	26,5	38,0	58,0	105,0	110,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■	■	■	#	
250	■	■	■	■	■	■			
300	■	■	■	■	■				
350	■	■	■	■	#				
400	■	■	■						
500	■	■							
600	■								

ПКТБА-С-3-600/160

Максимальное испытательное давление, МПа

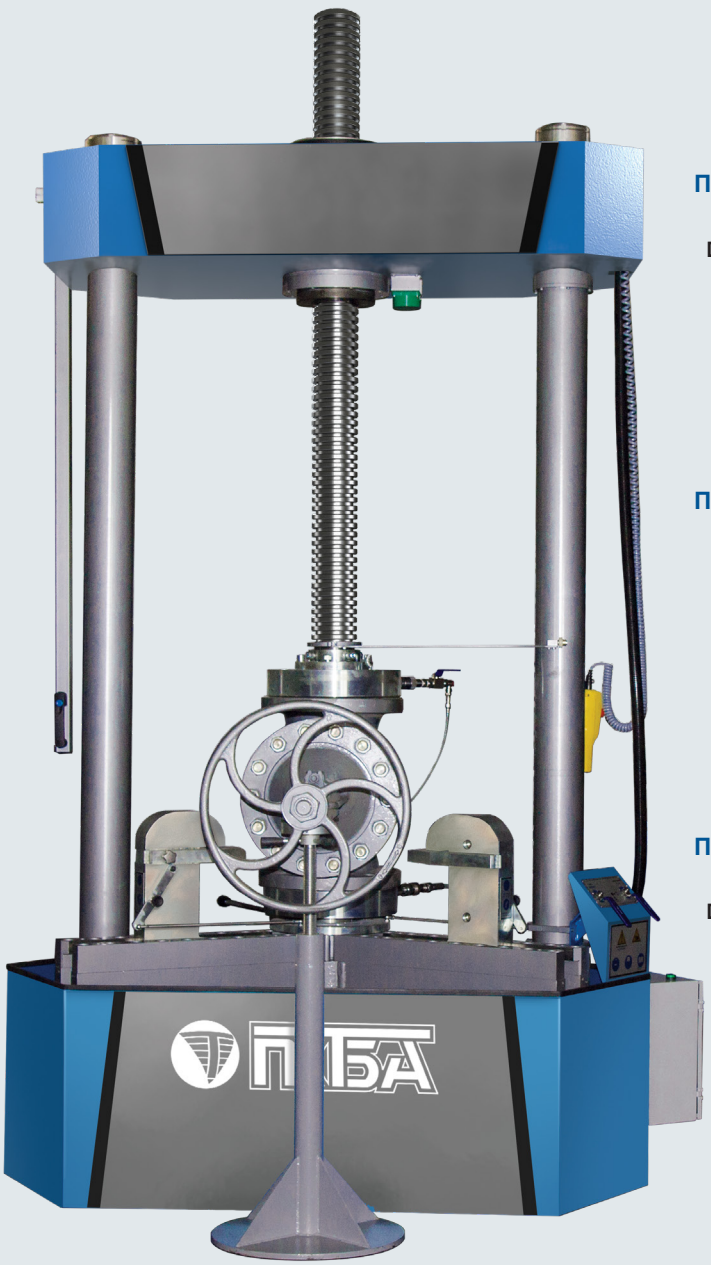
DN, мм	5,0	7,0	11,0	14,5	19,0	27,0	40,0	63,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■	#		
350	■	■	■	■				
400	■	■	■					
500	■	■						
600	■							

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-800/160	ПКТБА-С-3-600/220	ПКТБА-С-3-600/160
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	160	220	160
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	160/1020	160/910	90/840
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	94	115	94
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	80/1450	160/1445	90/1255
Расстояние между стойками в свету, мм	1150	970	900
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1975x1740x4370	1745x1165x4505	1730x1677x3970
Масса, кг	4170	3813	3391

ПКТБА-С-3-600/100, ПКТБА-С-3-500/160, ПКТБА-С-3-500/100, ПКТБА-С-3-500/60
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...600 ММ



ПКТБА-С-3-600/100

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	3,0	4,5	7,0	9,0	12,0	17,0	26,5	45,0	63,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■	■	■		
250	■	■	■	■	■	■			
300	■	■	■	■	■				
350	■	■	■	■					
400	■	■	■						
500	■	■							
600	■								

ПКТБА-С-3-500/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,0	11,0	14,5	19,0	27,0	40,0	63,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	#		
350	■	■	■				
400	■	■					
500	■						

ПКТБА-С-3-500/100

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,0	9,0	12,0	17,0	26,5	45,0	63,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■	■		
250	■	■	■	■	■			
300	■	■	■	■				
350	■	■	■					
400	■	■						
500	■							

ПКТБА-С-3-500/60

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	4,0	5,5	7,0	10,0	15,0	28,0	40,0	60,0	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	#
125	■	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■	■			
200	■	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■	■					
300	■	■	■	■						
350	■	■	■							
400	■	■								
500	■									

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-600/100	ПКТБА-С-3-500/160	ПКТБА-С-3-500/100	ПКТБА-С-3-500/60
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	100	160	100	60
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/840	90/730		
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115	94	115	
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	72/1252	77/1146	112/1160	70/1000
Расстояние между стойками в свету, мм	900	750	770	775
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1243x1675x3922	1495x1400x3646	1495x1400x3646	1350x1408x3095
Масса, кг	2680	3112	2452	1803

ПКТБА-С-3-400/60, ПКТБА-С-3-400/40, ПКТБА-С-3-300/40, ПКТБА-С-3-250/15
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 ММ



ПКТБА-С-3-400/60

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,0	5,5	7,0	10,0	15,0	28,0	40,0	60,0	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	#
125	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■			
200	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■					
300	■	■	■						
350	■	■							
400	■								

ПКТБА-С-3-400/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■	#		
200	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■					
300	■	■	■						
350	■	■							
400	■	#							

ПКТБА-С-3-300/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	#		
200	■	■	■				
250	■	■					
300	■	#					

ПКТБА-С-3-250/15

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,75	7,0	9,5	15,0	24,0	32,0	54,0	63,0
10...40	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	#
65	■	■	■	■	■	■	■	#	
80	■	■	■	■	■	■			
100	■	■	■	■	■				
125	■	■	■	■					
150	■	■	■						
200	■	■							
250	■	#							

— *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-400/60	ПКТБА-С-3-400/40	ПКТБА-С-3-300/40	ПКТБА-С-3-250/15
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	60	40		15
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/580		90/460	
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115			
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	70/1005	78/943	56/871	22/636
Расстояние между стойками в свету, мм	630	645	500	480
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1210x1313x3055	1203x1131x2879	981x1038x2690	958x1038x2235
Масса, кг	1597	1083	860	629

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ С ВЫДВИЖНЫМ СТОЛОМ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на герметичность соединения «корпус-седло» предохранительных клапанов;
- испытания на работоспособность предохранительных клапанов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны;
- предохранительные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;*
- под приварку;*
- штуцерный;*
- муфтовый;*
- цапковый.*

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ПКТБА-С-3-500/400

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа	
	15,0	65,0
25...200	■	■
250	■	
300	■	
350	■	
400	■	
500	■	

ПКТБА-С-3-400/400В

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа
	20,0
25...400	■

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



стр. 44

ПКТБА-ПГС



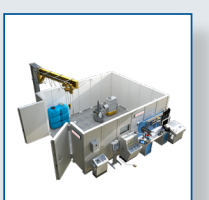
стр. 34

ПКТБА-СОВ



стр. 46

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 47

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-3-500/400, ПКТБА-С-3-400/400В

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...500 ММ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-500/400	ПКТБА-С-3-400/400В
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	400	450
Мин./макс. диаметр зажимного фланца, мм	160/900	
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	160	
Мин./макс.расстояние между испытательными столами, мм	300/1500	
Расстояние между стойками, мм	970	
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	25,0	
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	1980x1940x4040	2000x1530x4215
Масса, кг	4635	5100

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны
- клиновые задвижки;
- шиберные задвижки;
- запорно-регулирующая арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый;
- под приварку.

Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (Т) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

PN, МПа \ DN, мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	750	800	900	1000	1050	1200	1250	1300	1400
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	65	100	100	160	160	250	350	350	350	500	500	500	500
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	65	65	100	100	220	250	350	500	500	600	750	750	1100	1100	1100	1300
PN 10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	65	100	160	220	220	350	500	750	750	850	1100	1300	1600	2000	2000	2800	2800
PN 15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	65	100	160	220	250	350	600	750	1100	1100	1300	1600	2000	2800	2800	3200	3200	4000
PN 25	15	15	15	15	15	15	15	40	40	65	100	100	160	220	350	500	600	850	1300	1600	2000	2800	2800	3200	4000				
PN 42	15	15	15	15	15	15	40	40	65	100	160	160	250	350	600	750	1100	1600	2000	2800	3200	4000							

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-М



стр. 44

ПКТБА-ВУ



стр. 45

ПКТБА-ПГС



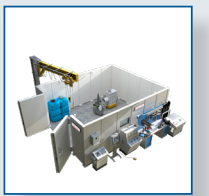
стр. 34

ПКТБА-СОВ



стр. 46

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 47

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-6-1400/4000, ПКТБА-С-6-1400/3200, ПКТБА-С-6-1400/2800

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 400...1400 ММ

ПКТБА-С-6-1400/4000

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	23,5	30,5	39,5	43,5	53,0	63,0
600...800	■	■	■	■	■	■
900	■	■	■	■	■	#
1000	■	■	■	■		
1050	■	■	■			
1200	■	■				
1400	■					

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ПКТБА-С-6-1400/3200

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	18,5	24,0	31,5	34,5	42,0	59,5	63,0
500...700	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	#
900	■	■	■	■	■		
1000	■	■	■	■	#		
1050	■	■	■				
1200	■	■					
1400	■						

ПКТБА-С-6-1400/2800

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	16,0	21,0	27,5	30,5	37,5	52,0	63,0
400...700	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	
900	■	■	■	■	■		
1000	■	■	■	■			
1050	■	■	■				
1200	■	■	#				
1400*	■						



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-6-1400/4000	ПКТБА-С-6-1400/3200	ПКТБА-С-6-1400/2800
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	4000	3200	2800
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	800/3400	800/3400	600/3400
Расстояние между штангами, мм	2950		2620
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	8500x4200x3000	8000x4000x2900	7800x3800x2900
Масса, кг	80000	70000	60000

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-6-1200/2000, ПКТБА-С-6-800/750, ПКТБА-С-6-500/160
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...1400 ММ

ПКТБА-С-6-1200/2000

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	12,0	16,5	20,0	23,0	28,5	36,0	47,0	63,0	65,0
400...500	■	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■	
700	■	■	■	■	■	■	■		
800	■	■	■	■	■	■			
900	■	■	■	■	■				
1000	■	■	■	■	#				
1050	■	■	■	#	#				
1200*	■	■							
1400*	■								

ПКТБА-С-6-800/750

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	8,5	10,5	13,5	17,5	23,5	33,5	51,5	65,0
150...350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	
500	■	■	■	■	■	■	#	
600	■	■	■	■	■			
700	■	■	■	■				
800	■	■	■	#				
900*	■	■						
1000*	■							

ПКТБА-С-6-500/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	5,0	7,0	11,0	14,0	19,0	27,5	42,0	65,0
10...150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■			
350	■	■	■	■				
400	■	■	■	#				
500	■	■						
600	■							

Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-6-1200/2000	ПКТБА-С-6-800/750	ПКТБА-С-6-500/160
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	2000	750	160
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	600/3400	220/2800	66/1506
Расстояние между винтами, мм	2500	1620	1004
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7390x3536x3010	6000x3000x2500	4080x1445x1632
Масса, кг	40000	15000	3436

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5-1050/1600, ПКТБА-С-5-1050/1300, ПКТБА-С-5-1000/600, ПКТБА-С-5-900/850
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 100...1400 ММ

ПКТБА-С-5-1050/1600

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	10,0	13,0	16,0	18,5	25,0	29,0	37,5	50,5	65,0
400...500	■	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■	
700	■	■	■	■	■	■	■		
800	■	■	■	■	■	■			
900	■	■	■	■	■	#			
1000	■	■	■	■					
1050	■	■	■						
1200*	■	■							
1400*	■								

ПКТБА-С-5-1050/1300

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	10,5	13,0	15,0	18,5	23,5	30,5	41,0	58,0	65,0
200...400	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■	#
600	■	■	■	■	■	■	■		
700	■	■	■	■	■	■			
800	■	■	■	■	■				
900	■	■	■	■					
1000	■	■	■	#					
1050	■	■	#	#					
1200*	■								

ПКТБА-С-5-1000/600

Максимальное испытательное давление, МПа

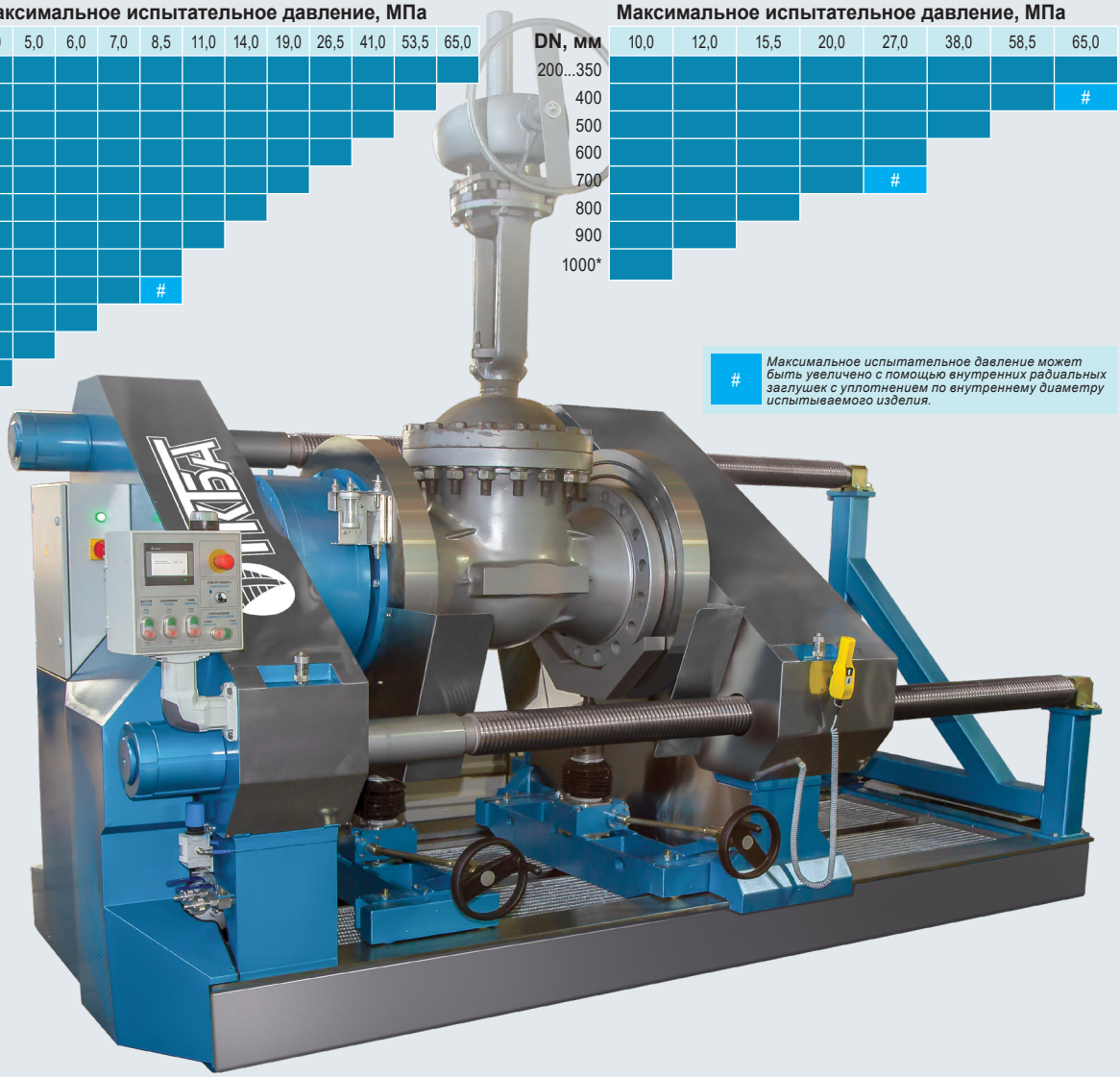
DN, мм	4,0	5,0	6,0	7,0	8,5	11,0	14,0	19,0	26,5	41,0	53,5	65,0
100...300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
400	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
500	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
600	■	■	■	■	■	■	■	■				
700	■	■	■	■	■	■	■					
800	■	■	■	■	■	■						
900	■	■	■	■	■							
1000	■	■	■	■	#							
1050 *	■	■	■									
1200*	■	■										
1400*	■											

ПКТБА-С-5-900/850

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	10,0	12,0	15,5	20,0	27,0	38,0	58,5	65,0
200...350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	#
500	■	■	■	■	■	■		
600	■	■	■	■	■			
700	■	■	■	■	#			
800	■	■	■					
900	■	■						
1000*	■							

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-1050/1600	ПКТБА-С-5-1050/1300	ПКТБА-С-5-1000/600	ПКТБА-С-5-900/850
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	1600	1300	600	850
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	600/3400	400/2600	170/2800	400/2300
Расстояние между винтами, мм	2000	1750	1675	1532
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7000x3000x2000	7000x3000x2000	6000x3000x3000	5700x2200x2000
Масса, кг	34000	30000	12000	24000

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5-600/500, ПКТБА-С-5-600/350, ПКТБА-С-5-500/250

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...800 ММ

ПКТБА-С-5-600/500

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	9,0	11,5	15,5	22,0	33,0	43,5	57,0	65,0
100...250	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	#
350	■	■	■	■	■	■		
400	■	■	■	■	■	#		
500	■	■	■	■				
600	■	■	■					
700*	■	■						
800*	■							

ПКТБА-С-5-600/350

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	8,0	11,0	15,0	23,0	30,5	40,0	57,0	65,0
50...200	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	
300	■	■	■	■	■	■		
350	■	■	■	■	■			
400	■	■	■	■				
500	■	■	■					
600	■	■						
700*	■							

ПКТБА-С-5-500/250

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,5	11,0	16,5	22,0	28,5	41,0	61,0	65,0
50...150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	
250	■	■	■	■	■	■		
300	■	■	■	■	■			
350	■	■	■	■				
400	■	■	■					
500	■	■						
600	■							

Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-600/500	ПКТБА-С-5-600/350	ПКТБА-С-5-500/250
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	500	350	250
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	170/2125	150/2125	100/1270
Расстояние между винтами, мм	1120	1090	816
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3905x1830x1905	3900x1865x1866	2982x1640x1704
Масса, кг	7475	6300	3640

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5-300/65, ПКТБА-С-5-150/40
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...350 ММ

ПКТБА-С-5-300/65

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	6,3	8,0	10,0	16,0	25,0	40,0	65,0
10...100	■	■	■	■	■	■	■
125	■	■	■	■	■	■	
150	■	■	■	■	■		
200	■	■	■	■			
250	■	■	■				
300	■	■					
350*	■						

ПКТБА-С-5-150/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	15,0	25,0	42,0	65,0
10...65	■	■	■	■
80	■	■	■	
100	■	■		
125, 150	■			

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-300/65	ПКТБА-С-5-150/40
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	65	40
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	60/900	40/600
Расстояние между винтами, мм	525	337
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2714x901x1559	2014x692x1610
Масса, кг	1675	885

** Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).*

ПКТБА-С-5П-600/500*

СТЕНД ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...600 ММ В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Испытания арматуры в погруженном под воду состоянии:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т.ч. сальникового уплотнения).

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- криогенная арматура;
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ПКТБА-С-5П-600/500

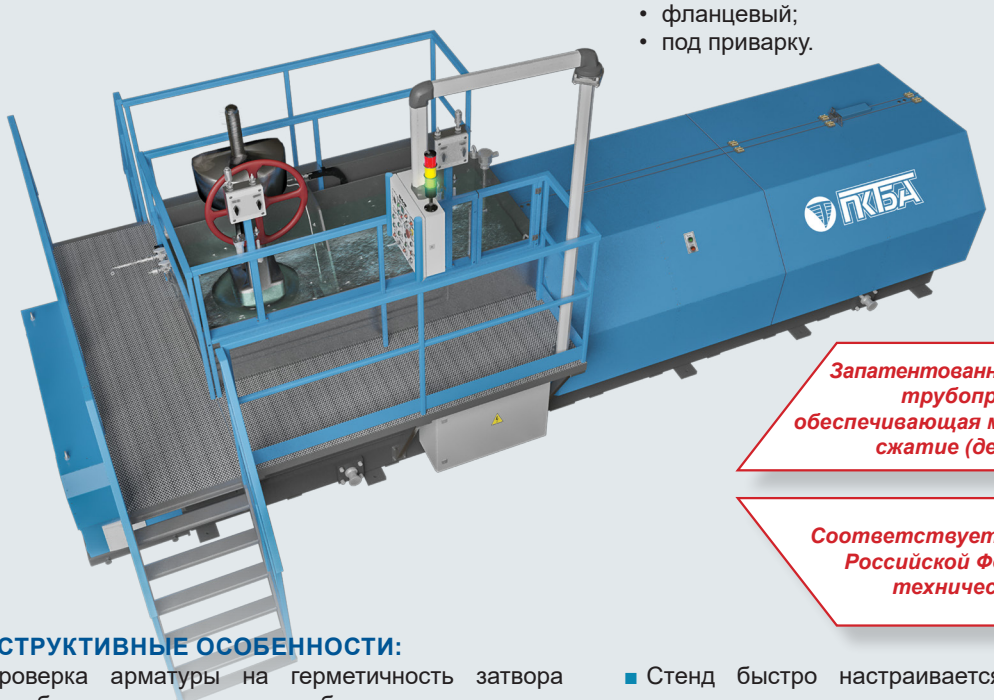
Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	16,0	23,0	35,5	46,0	61,5	63,0
10...250	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	#
350	■	■	■	■		
400	■	■	■	#		
500	■	■				
600	■					

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.



Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Испытания проводятся в специальной емкости заполненной водой, выполненной из нержавеющей стали, позволяющей визуально наблюдать протечки.
- В стенде применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку испытаний.
- Стенд быстро настраивается на строительную длину арматуры за счет наличия подвижной траверсы с электроприводом.
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда.
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Все подвижные части стенда закрыты защитным кожухом, что повышает безопасность работы оператора.
- Заполнение и слив воды из емкости не занимает много времени, благодаря применению насоса большой производительности.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой, используются линии увеличенного диаметра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5П-600/500
Максимальное усилие, воспринимаемое стендом, тс	500
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	180/1850
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	18
Расстояние между винтами, мм	1300

* *Изготавливаются и комплектуются только под требования заказчика после заполнения опросного листа.*

ПКТБА-С-5П-80/6-5

СТЕНД ПЯТИПОСТОВОЙ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...80 ММ В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Испытания арматуры воздухом в погруженном под воду состоянии:

- на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- на герметичность затвора;
- на герметичность относительно внешней среды.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- криогенная арматура;
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ПКТБА-С-5-80/6-5

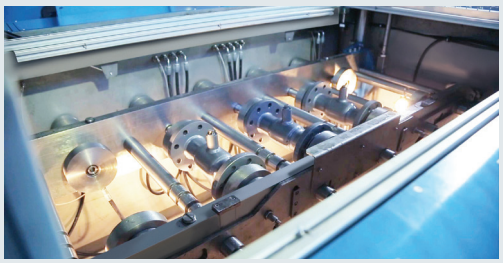
Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	9,5	13,5	22,5	33,0	47,5	63,0
15...32						#
40					#	
50						
65						
80						

\# *Максимальное испытательное давление может быть увеличено с помощью внутренних радиальных заглушек с уплотнением по внутреннему диаметру испытываемого изделия.*

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку;*
- цапковый;*
- муфтовый.*





Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформацию корпуса)

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Материал всех частей стенда, погружаемых под воду – нержавеющая сталь.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Испытание от одной до пяти единиц арматуры одновременно.
- Зажим арматуры производится гидроцилиндрами, установленными на каждом рабочем месте независимо друг от друга.
- Силовая рама расположена внутри емкости с внутренней подсветкой и погружается под воду на глубину от 0 до 600 мм.
- Для удобства установки арматуры силовая рама поднимается над емкостью.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку к испытаниям.
- Стенд комплектуется сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5П-80/6-5
Максимальное усилие зажима каждого поста, т	6
Суммарное максимальное усилие зажима, т	30
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	110/510
Расстояние между штангами, мм	270
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	8,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2730x1750x1370
Масса, кг	2650

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-ПГС
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- источник давления для проведения гидравлических испытаний сосудов, работающих под давлением;
- пульт управления испытательным стендом;
- самостоятельный источник давления.



Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ФУНКЦИИ:
1. Создание давления жидкости до 400 МПа.
2. Плавное (бесступенчатое) управление давлением:
   - гидроиспытаний до: 10; 25; 45; 75; 110; 160; 250; 300 или 400 МПа (в зависимости от исполнения);
   - пневмоиспытаний до: 0,6; 20; 40; 69; 110 или 160 МПа (в зависимости от исполнения);
3. Плавное управление зажимом гидроцилиндра испытательного стенда.
4. Автоматическое поддержание установленного давления.
5. Контроль над процессом испытаний с помощью панельных манометров с погрешностью измерений 1,0% (0,6% и точнее - по требованию заказчика) и датчиков давления с погрешностью измерения 0,25%.
6. В конструкции ПКТБА-ПГС предусмотрены штуцеры для установки контрольных манометров с требуемой точностью (см. А).

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:
• **ПКТБА-ПГС-П** – станция оснащена системой пропорционального управления давлением зажима. Применение программируемого логического контроллера позволяет проводить испытания арматуры в безопасном режиме, исключая осевое сжатие, оказываемое на корпус во время испытаний.
• **ПКТБА-ПГС-М** – мобильная версия станции позволяет проводить испытания на месте эксплуатации с помощью заглушек.
• **ПКТБА-ПГС-А** – станция позволяет проводить испытания арматуры в полуавтоматическом режиме. Дополнительно может оснащаться системой пропорционального управления давлением зажима.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- станция для создания давления с панелью управления стендами:
  - 1, 2 или 3 пневмогидравлических мультипликатора (в зависимости от модели);
  - аппаратура контроля, регулирования и управления.
- масляная гидростанция (в зависимости от исполнения);
- блок подготовки воздуха;
- фильтры грубой и тонкой очистки воды;
- защитный экран (см. В) - опция;
- встроенная система регистрации PKTBA-CRS-M (см. D) - опция;
- педаль управления процессом зажима изделия при испытании (см. С) - опция;
- комплект рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (при использовании ПКТБА-ПГС без стенда);
- комплект ЗИП.

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-СИ-ЭП-1
СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- проверка и настройка двусторонней муфты ограничения крутящего момента и датчика положения многооборотных электроприводов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- многооборотные электроприводы с электромеханическим и электронным (интеллектуальным) управлением.

ВЕЛИЧИНА ЗАМЕРЯЕМОГО КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА:
- 10...1000 кгс·м.

ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА:
- НА;
- НБ;
- НВ;
- НГ;
- НД;
- ЭПЦ100;
- ЭПЦ400;
- ЭПЦ800;
- ЭПЦ1000;
- ЭПЦ4000;
- ЭПЦ10000.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- А, Б, В, Г, Д.

ФУНКЦИИ:
- измерение числа оборотов и частоты вращения выходного вала электропривода;
- нагружение испытываемого электропривода тормозным моментом от 0 до Mmax на всем участке движения от зоны закрытия до зоны открытия и наоборот (где Mmax - момент настройки двусторонней муфты ограничения крутящего момента электропривода);
- имитация работы электропривода под нагрузкой на запорной арматуре;
- снятие вольт-амперных характеристик электродвигателя привода во время работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-ЭП-1
Измерение крутящего момента	электронный блок с цифровой индикацией
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	0,37…11 (определяется мощностью электропривода)
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	1300x1250x1190
Габаритные размеры пульта управления (ДхШхВ), мм	600x520x1170
Масса стенда/пульта управления, кг	1760/60

ПКТБА-С-26, ПКТБА-СИ-26

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на работоспособность.



ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- регулирующие клапаны;
- запорная арматура;
- обратная арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- штуцерный;*
- цапковый;*
- муфтовый;*
- под приварку.*

ПКТБА-С-26

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	11,0	16,0	24,5	32,0	43,0	63,0
50...250	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	
350	■	■	■	■		
400	■	■	■			
500	■	■				
600	■					

ПКТБА-СИ-26

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	7,5	9,0	12,0	17,5	27,0	49,0	63,0
10...125	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	
200	■	■	■	■	■		
250	■	■	■	■			
300	■	■	■				
350	■	■					
400	■						

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ПКТБА-СИ-ПРА



стр. 37

РКТВА-CRS-M



стр. 44

ПКТБА-ПГС



стр. 34

ПКТБА-СОВ



стр. 46

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 47

ПКТБА-МИП



стр. 37

ПКТБА-БР

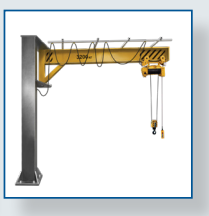


стр. 37

ТГР



КК



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-26	ПКТБА-СИ-26
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	350	100
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	-	90/730
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	-	82
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	150/2150	70/1182
Расстояние между стойками/винтами, мм	1088	770
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	2,2	1,1
Масса стенда, кг	5296	2650

** По требованию заказчика.*

*** Модель ПКТБА-С-26.*

ПКТБА-СИ-ПРА
СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРИВОДОВ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытание на работоспособность и нечувствительность (для клапанов с мембранным исполнительным механизмом) приводов (исполнительных механизмов) регулирующей арматуры (клапанов) с пневматическим и электрическим управлением;
- управление приводами регулирующей арматуры.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-ПРА
Диапазон регулировки давления воздуха, кгс/см²:	
- канал I;	от 0 до 4
- канал II.	от 0 до 7
Класс точности манометров, не ниже	0,6
Диапазон регулировки тока на нагрузку не более 1 кОм, mA, не менее	от 0 до 20
Диапазон регулировки напряжения на нагрузку не менее 3 кОм, В, не менее	от 0 до 30
Фиксированные значения:	
- тока на нагрузку не более 1 кОм, mA;	4, 8, 12, 16, 20
- напряжения, на нагрузку не менее 15 Ом, В.	24
Напряжение питания испытываемых изделий, В/Вт	24/20
Класс точности миллиамперметра и вольтметра, не ниже	0,6
Давление воздуха подводимого к стенду, кгс/см², не менее	7,5*
Электропитание, В/Гц	230/50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	600x700x1700
Масса, кг, не более	75

** Допускается подавать воздух меньшим давлением, с сужением диапазона регулировки воздуха по каналу II.*

ПКТБА-БР, ПКТБА-МИП-W, ПКТБА-МИП-А
БЛОК РОТАМЕТРОВ, МОДУЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ ПРОТЕЧЕК

НАЗНАЧЕНИЕ:

- измерение протечек испытательной среды через затвор регулирующей арматуры при проведении испытаний на герметичность воздухом и водой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-БР	ПКТБА-МИП-W		ПКТБА-МИП-А-150	ПКТБА-МИП-А-1000	
Рабочая среда	воздух	вода по ГОСТ Р 51232*		воздух		
Погрешность измерения, %	±5,0		±10,0	±5,0		
Диапазон измерения расхода испытательной среды	0...26,5 см³/мин (пузырьковая камера) 0,021...816 нл/мин (блок ротаметров) при 20°С	0,01...25 нл/мин		0,01...150,0 нл/мин	0,01...1000,0 нл/мин	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700x710x1880	840x690x330		690x225x655		
Масса системы, кг	40	30		32	34	20

** По требованию заказчика.*

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение гидравлических и пневматических испытаний пружинных предохранительных клапанов и клапанов с пилотным управлением DN 10...400 мм по следующим стандартам:

- определение давления настройки в соответствии с API 526;
- испытание на герметичность седла по API 527.

Благодаря применению современных конструктивных решений обеспечиваются требования следующих стандартов:

- API RP 576;
- API 526, 527;
- ISO 4126-1;
- ASME BPVC Section VIII;
- ASME PTC 25;
- ГОСТ 33257;
- ИПКМ-2005.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружинные предохранительные клапаны;
- управляемые клапаны.



ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:

- фланцевый (предохранительные клапаны DN 15...400 мм);
- резьбовой (предохранительные клапаны DN 10...50 мм).

ОПЦИИ:

- Сменные части для герметизации фланца входного патрубка изготовленные по ASME B 16.5 под штатную прокладку RTJ и по ГОСТ 33259 тип J.
- Сменные части для герметизации резьбовых предохранительных клапанов DN 15...50 мм.
- Защитное ограждение может быть смонтировано:
  - вокруг стенда, с бронестеклом, замками безопасности и системой видеонаблюдения, для обеспечения полной безопасности оператора и персонала;
  - на пневмогидростанции, для защиты оператора от брызг;
  - вокруг зажимного устройства.
- Подкатной модуль снижения шума при срабатывании предохранительного клапана.
- Мобильная платформа для размещения на ней всех элементов комплекса упрощает транспортировку в цехе.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСПОРНОГО УСИЛИЯ (Т) ОТ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРЫ:

DN, мм / PN, МПа	10	15	40	50	80	100	150	200	250	300	400
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	
PN 10	15	15	15	15	15	15	40	40	60		
PN 15	15	15	15	15	15	40	40	60			
PN 25	15	15	15	15	40	40	60				
PN 42	15	15	15	40	40	60					

Распорное усилие рассчитано исходя из давления испытания 1,5 PN

** По требованию заказчика.*

ПКТБА-С-1-400/60, ПКТБА-С-1-400/40, ПКТБА-С-1-300/40

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 10...400 ММ

ПКТБА-С-1-400/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■	■	■			
200	■	■	■	■	■				
250	■	■	■	■					
300	■	■	■						
350	■	■							
400	■								

ПКТБА-С-1-300/40

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,5	7,0	10,5	19,0	25,0	40,5	63,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	
125	■	■	■	■	■		
150	■	■	■	■			
200	■	■	■				
250	■	■					
300	■						



ПКТБА-С-1-400/40



ПКТБА-С-1-300/40

В зависимости от диаметра и давления настройки предохранительных клапанов в составе комплексов могут быть использованы четыре типа зажимных устройств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-400/60	ПКТБА-С-1-400/40		ПКТБА-С-1-300/40
	3 прихвата	3 прихвата	2 прихвата	3 прихвата
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	60	40		
Диаметр испытываемой арматуры, мм	10...400			10...300
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/580		90/610	90/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1175x1315x970	1180x1131x990	1170x935x965	920x1038x925
Масса, кг	1050	607	538	466

ПКТБА-С-1-250/15, ПКТБА-С-1Р-250/15 (МОБИЛЬНЫЙ СТЕНД)

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 10...250 ММ

ПКТБА-С-1-250/15

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,75	7,0	9,5	15,0	24,0	32,0	54,0	63,0
10...40	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	
65	■	■	■	■	■	■	■		
80	■	■	■	■	■	■			
100	■	■	■	■	■				
125	■	■	■	■					
150	■	■	■						
200	■	■							
250	■								

ПКТБА-С-1Р-250/15 (мобильный стенд)

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,4	4,0	6,3	10,0	12,5	20,0	25,0
10...65	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	
100	■	■	■	■	■		
125	■	■	■	■			
150	■	■	■				
200	■	■					
250	■						



ПКТБА-С-1-250/15



ПКТБА-С-1Р-250/15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-250/15	ПКТБА-С-1Р-250/15 (мобильный стенд)
	3 прихвата	4 прихвата
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	15	15
Диаметр испытываемой арматуры, мм	10...250	10...250
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/460	90...405
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115	48
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	915x1038x925	1600x750x1850
Масса, кг	369	450

ПКТБА-С-1-600/10-ДКМ

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 50…600 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- проведение пневматических испытаний дыхательных клапанов согласно API RP 2000 и стандартам ПАО «Транснефть».

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- дыхательные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:

- фланцевый.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-600/10-ДКМ
	4 прихвата
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	10
Макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	780
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	30
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1215x850x2010
Масса, не более, кг	403

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-СИ-25М

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРУЖИН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ Ø 25...300 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- сжатие пружины заданной нагрузкой (один раз, три раза и многократно) и замер осевой деформации;
- сжатие пружины на заданную деформацию (один раз, три раза и многократно) и замер развиваемого усилия;
- определение остаточной деформации пружины;
- регистрация, архивирование данных испытаний.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружины Ø 25...300 мм.

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования и ИПКМ-2005



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-25М
Наружный диаметр пружин, мм	25…300
Высота пружин в свободном состоянии, мм	50…500
Диапазон контролируемых нагрузок, кгс	5…10000
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	4,5
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	1580x1020x2120
Масса стенда с пультом управления, кг	1220

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ
DN 50...425 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:
- гидравлические испытания на прочность и плотность материала устьевого и противовыбросового оборудования, работающего под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
- устьевое и противовыбросовое оборудование;
- фонтанная и нагнетательная арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:
- фланцевый.



ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

РКТВА-CRS-M



стр. 44

ПКТБА-ПГС



стр. 34

ПКТБА-СОВ



стр. 46

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 47

ПКТБА-С-1-425/700

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ DN 50...425 ММ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-425/700
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	700
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	165/560 (550/705*)
Максимальное давление в системе зажима, МПа	34
Давление воздуха, подаваемого в пневмоцилиндры перемещения прихватов, МПа	0,4+0,2
Электропитание, В/Гц	не требуется
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1660x1220x1340
Масса, кг (стенда)	3855

** При использовании гидрозажимных заглушек.*

PKTBA-CRS-M

УСТАНОВКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ

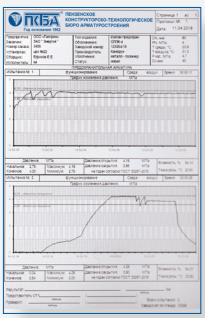
НАЗНАЧЕНИЕ:

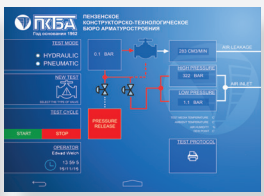
- измерение параметров процесса гидравлических и пневматических испытаний запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ПВО);
- регистрация результатов испытаний на электронном и бумажном носителях.



ВИД ИСПЫТАНИЙ:

- гидравлические и пневматические испытания на прочность запорной, регулирующей, обратной и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ГОСТ 356);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность запорной арматуры (ГОСТ 9544, ГОСТ 33257);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность затвора предохранительной арматуры давлением настройки;
- настройка предохранительной арматуры (измерение давления начала открытия (срабатывания), давления закрытия клапанов);
- испытания на герметичность затвора регулирующей арматуры.







Внесена в реестр средств измерений утвержденного типа Российской Федерации, Республики Казахстан и Беларусь

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Минимизирует влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Позволяет в автоматическом режиме фиксировать результаты испытаний.
- Имеет возможность подключения в локальную сеть предприятия.
- Оценка герметичности арматуры производится в соответствии с требованиями ГОСТ 356, ГОСТ 9544, ГОСТ 12893, ГОСТ Р 54808, API 527, API 598, API Spec 6D, ISO 5208, ANSI/FCI 70-2, IEC 60534-4.
- Высокая надежность и точность результатов обеспечивается датчиками давления и датчиками протечек, а также компьютером промышленного исполнения.
- PKTBA-CRS-M работает совместно с испытательными стендами производства ПКТБА, а также может быть адаптирована для подключения к другим моделям испытательных стендов зарубежного производства.
- Установку и адаптацию данной системы к испытательным стендам проводят специалисты ПКТБА.
- Система оснащена интуитивно понятным интерфейсом, что не требует дополнительного обучения персонала.

ФУНКЦИИ:

1. Измерение протечек по пузырькам (каплям) и фактическому объему при испытаниях запорной арматуры с определением класса герметичности (A, AA, B, C, CC, D, E, EE, F, G) при гидравлических и пневматических испытаниях.
2. Измерение давления испытательной среды при гидравлических и пневматических испытаниях.
3. Измерение температуры испытательной среды и окружающего воздуха при гидравлических испытаниях.
4. Измерение давления в момент «подрыва», полного открытия и закрытия затвора предохранительного клапана при его испытании и настройке.
5. Измерение протечек регулирующей арматуры при подключении дополнительных датчиков расхода.
6. Графическое представление результатов испытаний.
7. Запоминание и хранение результатов испытаний в бумажном и электронном виде с возможностью передачи данных.
8. Создание базы данных испытаний по каждому изделию.
9. Печать результатов испытаний на бумажном носителе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	PKTBA-CRS-M
Рабочая среда	вода ГОСТ Р 51232, воздух кл. 9 ГОСТ 17433
Максимальное измеряемое давление испытаний, МПа	до 160 (с дополнительными датчиками)
Максимальный измеряемый объем протечек по воде (воздуху), см³/мин	12 (15)
Приведенная погрешность измерения давления, %	±0,4
Приведенная погрешность измерения расхода, %	±3
Диапазон измерения температуры рабочей среды и окружающего воздуха, °С	0...+60
Абсолютная погрешность измерения температуры, °С	±1
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	0,6
Габаритные размеры и масса	в зависимости от исполнения системы

ПКТБА-УК
УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРНЫЕ



НАЗНАЧЕНИЕ:

- источник давления для проведения пневматических испытаний ТПА, устьевого и противовыбросового оборудования, сосудов, работающих под давлением;
- самостоятельный источник давления.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка компрессорная:
  - компрессорный агрегат;
  - блок баллонов:
    - 2х50 л. (в ПКТБА-УК-3, ПКТБА-УК-3М);
    - 3х50 л. (в ПКТБА-УК-1, ПКТБА-УК-2);
  - аппаратура контроля, регулирования и управления;
  - система обвязки и автоматики;
- комплект ЗИП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УК-1	ПКТБА-УК-2	ПКТБА-УК-3	ПКТБА-УК-3М
Давление максимальное, МПа	6,4	20,0	35,0	40,0
Производительность компрессорного блока, приведенная к нормальным условиям, нл/мин.	250			300
Время подъема давления, мин.:				
- в ресивере 50 л до максимального давления;	15,0	40,0	70,0	85,0
- в емкости объемом 1 л до максимального давления.	0,3	0,8	1,75	
Объем ресивера, л	150		100	
Электропитание, В/Гц	400/50			
Потребляемая мощность, кВт	5,5			10,0
Способ охлаждения	воздушный			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1212х1620х2130			1350х600х770/850х345х2076 (ресивер)
Масса, кг	650			620

ПКТБА-ВУ
УСТАНОВКА ВАКУУМИРОВАНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- откачивание воздуха из изделий (трубопроводной арматуры), установленных на испытательных стендах, перед заполнением водой. Рекомендуется для использования с горизонтальными стендами.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ВУ
Объём вакуумного резервуара, л	11
Производительность вакуумного насоса при атмосферном давлении, л/мин.	170
Предельное остаточное давление, Па	5
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	0,25
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	720х594х1172
Масса, кг	90

ПКТБА-СОВ
СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ



НАЗНАЧЕНИЕ:

- автономное обеспечение технологической водой испытательных стендов и пневмогидростанций, входящих в их состав, а также других изделий, использующих технологическую воду.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СОВ-0,5 (емкость)	ПКТБА-СОВ-1,5	ПКТБА-СОВ-3,0	ПКТБА-СОВ-5,0	ПКТБА-СОВ-10,0 (емкость)
Объем емкости, м³	0,5	1,5	3,0	5,0	10,0
Максимальная производительность, л/мин (м³/час):					
- выходная линия «Выход I»;	-	от 35 до 60 (от 2,1 до 3,6)		до 140 (до 8,4)	-
- выходная линия «Выход II».	-	от 32 до 57 (от 1,92 до 3,42)		до 20 (до 1,2)	-
Диапазон настройки реле давления, МПа	-	0,08…0,65		0,08…0,35	-
Электропитание, В/Гц	-	400/50		400/50	-
Потребляемая мощность, кВт	-	1,8		2,2	-
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:					
- пульта управления;	-	1010x520x1180		1220x560x1180	-
- емкости.	1500x700x920	1700x760x1760	1800x1600x1780	2100x1900x2210	2610x2610x2790
Масса станции без воды, кг	50	200	220	260	280

* *По требованию заказчика.*

ПКТБА-МСШ
МОДУЛЬ СНИЖЕНИЯ ШУМА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- снижение уровня шума и фильтрация выхлопов при проведении пневмоиспытаний предохранительных клапанов DN 50…300 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-МСШ
Высота подъема (по оси переходного патрубка)	925…1555
Масса, кг:	
- фильтра-глушителя;	210
- комплекта сменных частей.	80

ПКТБА-Б
БРОНЕОГРАЖДЕНИЕ

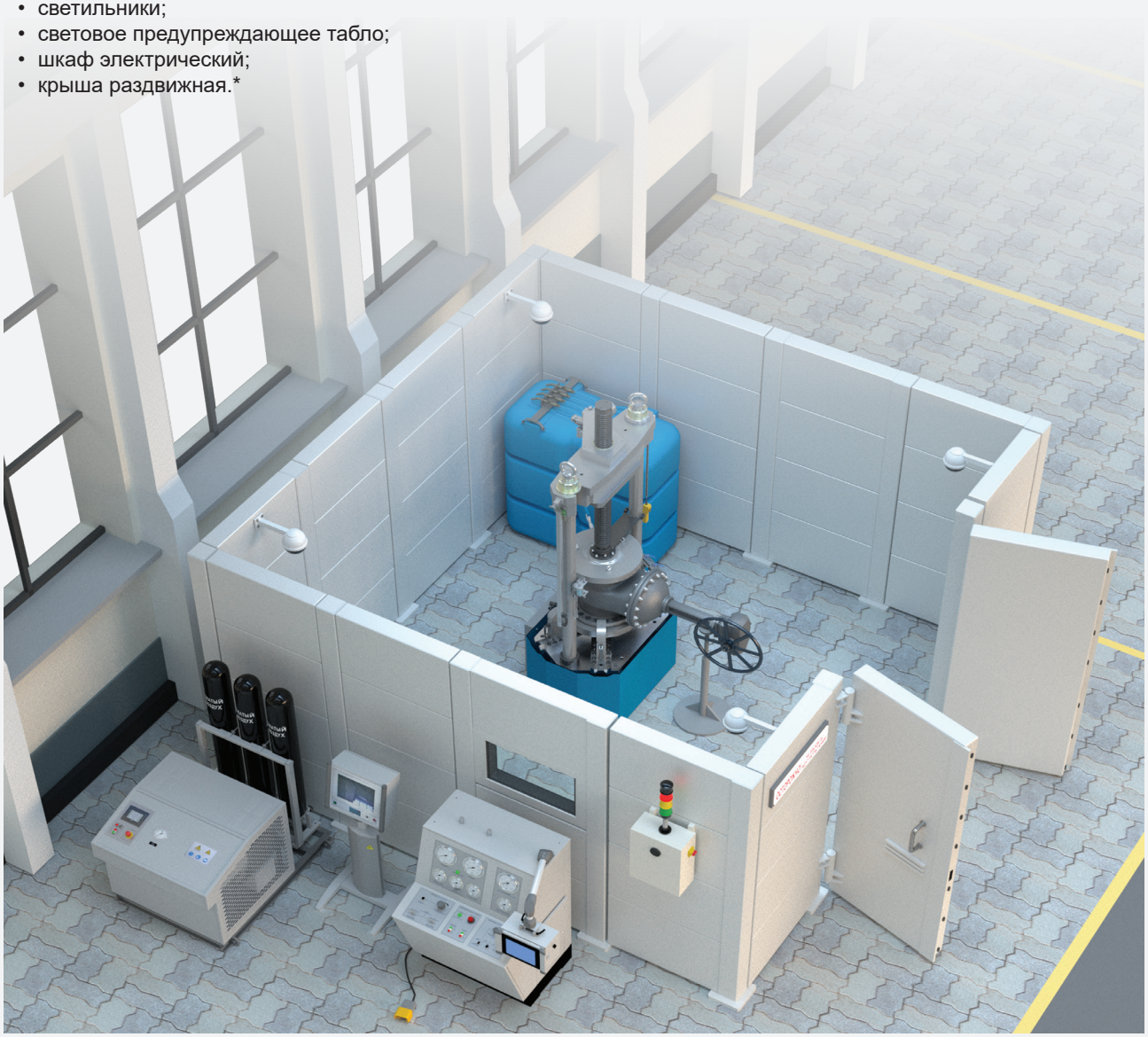
НАЗНАЧЕНИЕ:
- обеспечение безопасности в случае разгерметизации испытываемых изделий или соединительных элементов при проведении гидравлических и пневматических испытаний;
- дистанционное наблюдение за процессами испытаний различного оборудования, где нахождение людей является опасным, либо нецелесообразным.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:
- Система видеонаблюдения (ПКТБА-СВН).

ПКТБА-СВН



СОСТАВ:
- стойки;
- панели (глухие и с окном);
- ворота распашные (откатные*);
- светильники;
- световое предупреждающее табло;
- шкаф электрический;
- крыша раздвижная.*



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-Б
Высота, мм	2500
Ширина панелей глухих, мм	1000
Ширина панелей с окном, мм	1000
Размеры окна, мм	500x500
Ширина распашных ворот в свету, мм	1640/2640
Ширина откатных ворот в свету, мм	1600
Минимальная длина стены бронеограждения с откатными воротами, мм	6000

* *По требованию заказчика.*



ЗАО “ПКТБА”
РФ, 440060, г. Пенза, проспект Победы, 75
+7 (8412) 200-201
ks@pktba.ru
www.pktba.ru

V22